

Tytuł <b>Logistyka eksploatacji systemów technicznych</b>	Kod <b>1011104271011110372</b>
Kierunek <b>Logistyka - studia niestacjonarne I stopnia</b>	Rok / Semestr <b>4 / 7</b>
Specjalność -	Przedmiot <b>obieralny</b>
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: -    Laboratoria: -    Projekty / semina: <b>1</b>	Liczba punktów <b>5</b>
Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>	

### Prowadzący:

dr inż. Łukasz Hadaś  
Katedra Zarządzania Produkcją i Logistyki  
ul. Strzelecka 11  
60-965 Poznań  
tel. (61) 665 34 01  
e-mail: lukasz.hadas@put.poznan.pl

### Wydział:

Wydział Inżynierii Zarządzania  
ul. Strzelecka 11  
60-965 Poznań  
tel. (61) 665-33-74, fax.  
e-mail: office\_fem@put.poznan.pl

### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

- przedmiot obieralny

### Założenia i cele przedmiotu:

- Efekty kształcenia - umiejętności i kompetencje: Zapoznanie studentów z istotą logistyki eksploatacji, zrozumienie zasad doboru maszyn w aspekcie trwałości, niezawodności i wymagań związanych z obsługą techniczną.

Zrozumienie zasad funkcjonowania systemów sprawowania opieki nad parkiem maszynowym, dobór systemów sprawowania opieki do parku maszynowego.

Opanowanie umiejętności organizacji systemu gospodarki materiałowej w logistyce eksploatacji. Umiejętność planowania prac konserwacyjno-remontowych i ich zabezpieczenie materiałowe.

### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

- Treści kształcenia:

Wykład: Pojęcia podstawowe, wprowadzenie do obszaru logistyki eksploatacji. Czynniki wyboru maszyn i urządzeń. Dokumentacja ruchowa maszyn. Rodzaje i charakterystyka prac konserwacyjno-remontowych.

Systemy sprawowania opieki nad parkiem maszynowym - klasyczne. TPM ? Total Productive Maintenance (Kompleksowe utrzymanie ruchu zorientowane na produktywność). RCM - Reliability ? Centered Maintenance (Utrzymanie ruchu zorientowane na niezawodność). Podział prac w logistyce eksploatacji. Gospodarka materiałowa logistyki eksploatacji.

Projekt: Budowa podsystemu logistyki eksploatacji. Horyzonty czasowe planowania funkcji utrzymania ruchu. Cykle remontowe ? składniki, przeniesienie cykli na plany remontowe. Planowanie remontów a zapotrzebowanie na zdolności produkcyjne. Logistyka zaopatrzenia w części zamienne do remontów. Klasyfikacja przyczyn powstawania awarii. Dobór systemów sprawowania opieki, wykorzystanie analizy ABC/XYZ w logistyce eksploatacji

### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

- podstawy zarządzania produkcją oraz podstawy zarządzania logistyką

### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

- wykłady i projekt

**Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:**

- zaliczenie wykładu na podstawie kolokwium, zaliczenie zajęć projektowych na podstawie projektu

**Bibliografia podstawowa:**

1. Legutko S. Eksploatacja maszyn Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej Poznań 2007
2. Lis. S. Organizacja i ekonomika procesów produkcyjnych w przemyśle maszynowym PWN Warszawa 1984

**Bibliografia uzupełniająca:**